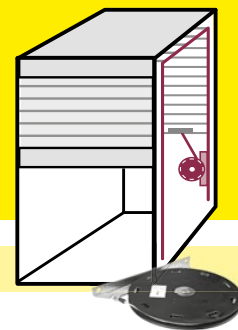


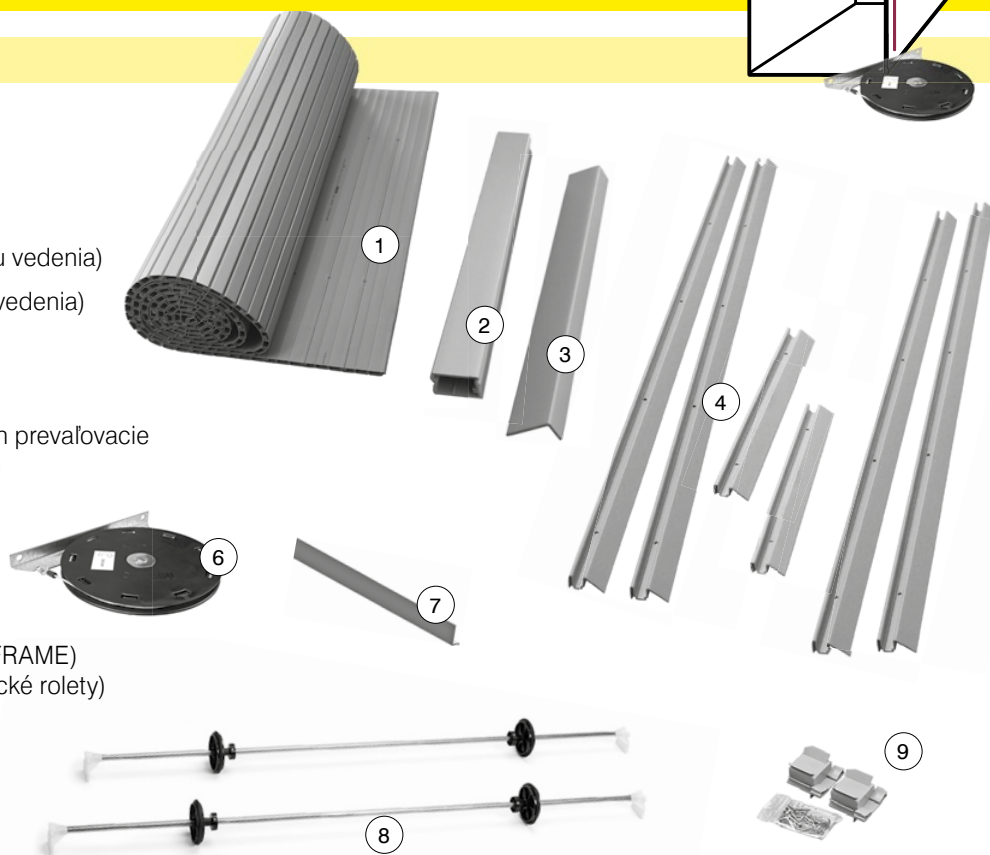
MONTÁŽNY NÁVOD

TYP SYSTÉMU VEDENIA NA FRÉZOVANIE, NA SKRUTKOVANIE, TOP, FRAME NAVÍJANIE S MECHANIKOU C8



Obsah balenia

1. Zafixovaný roletový pancier
2. Koncová lišta
3. Krycia lišta
4. Vodiace profily (podľa zvoleného typu vedenia)
5. Vodiace rohy (podľa zvoleného typu vedenia)
6. Vyvažovacia mechanika C8
7. Montážny profil C8
8. Príslušenstvo mechaniky C8 (ďalej len prevažovacie tyče; pre rolety široké 700 mm a viac)
9. Štandardné príslušenstvo:
 - klzný kolík do koncovkej lišty
 - skrutky
 - zarážka do koncovkej lišty (pre metalické rolety)
 - prechodka pre vodiaci profil (TOP, FRAME)
 - klzné kolíky do panciera (pre metalické rolety)

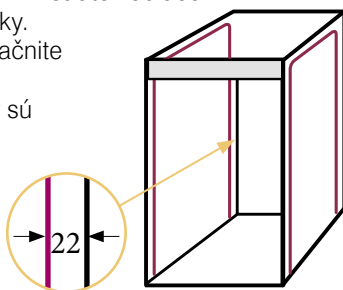


Postup montáže

1. Pre variantu vedenia na frézovanie ponechajte dno skrinky nenamontované.
2. Pre variantu vedenia NA SKRUTKOVANIE a NA FRÉZOVANIE (v balení sú len plastové vodiace profily (4)) priskrutkujte kryciu lištu (3) na strop skrinky, medzi boky skrine.

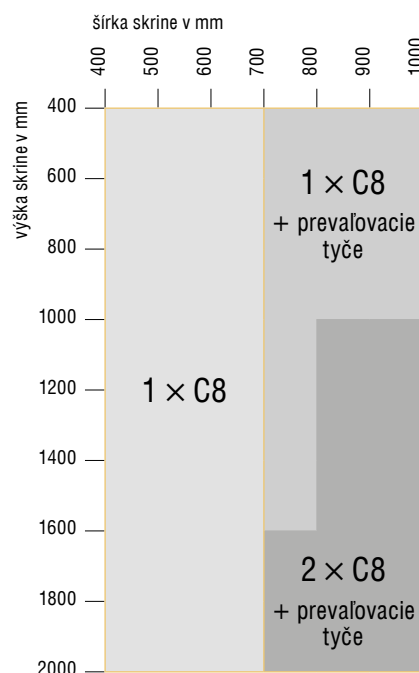
3. a) Pre variantu vedenia NA SKRUTKOVANIE, TOP a FRAME priskrutkujte vodiace profily (4) a rohy (5). Pre variantu vedenia NA FRÉZOVANIE vsaďte vodiace profily do vopred vyfrézovanej drážky. S montážou vodiacich profilov (4) začnite od dna skrine (z dôvodu presného umiestnenia rohov – vodiace profily sú kratšie ako výška skrine).

- b) Zadné vodiace profily (4) umiestnite min. 22 mm od chrbátu skrine (priestor potrebný pre mechaniku C8 (6)).



- c) Pre variantu vedenia TOP, FRAME priskrutkujte kryciu lištu (3) na strop skrine, medzi vodiace profily (4). (U varianty vedenia NA SKRUTKOVANIE, NA FRÉZOVANIE je krycia lišta (3) už umiestnená – viď bod 2.)

4. Pri väčších rozmeroch skrine je nutné použiť prevažovacie tyče (8) (viď. tabuľka).



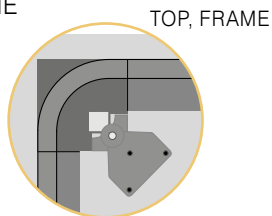
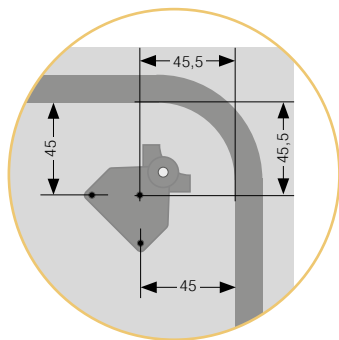
a) Prevalovacie tyče (8) upravte podľa šírky skrine (vnútorná šírka korpusu -28 mm) a nasuňte na ne kolieska (200 až 300 mm od kraja). Kolieska upevnite pomocou pridaných elementov.

b) Konce prevalovacích tyčí (8) nasadíte do úchyto, ktoré priskrutkujete do korpusu skrine pod vodiace rohy (5).

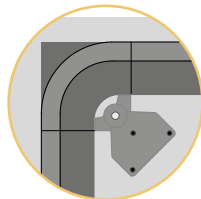
- Pre variantu vedenia NA SKRUTKOVANIE, TOP, FRAME priskrutkujte úchyty k vnútornej strane rohu.

- Pre variantu vedenia NA FRÉZOVANIE priskrutkujte úchyt podľa nákresu.

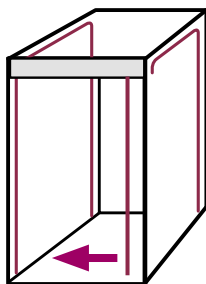
NA FRÉZOVANIE



NA SKRUTKOVANIE



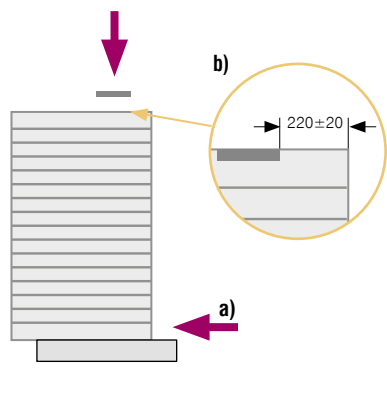
5. Pri variante vedenia NA SKRUTKOVANIE, TOP a FRAME odskrutkujte jeden vodiaci profil (4) z dôvodu jednoduchšieho nasunutia roletového panciera (1).



6. a) Koncovú lištu (2) s klznými kolíkmi nasuňte za prvú (spodnú) lamelu roletového panciera (1).

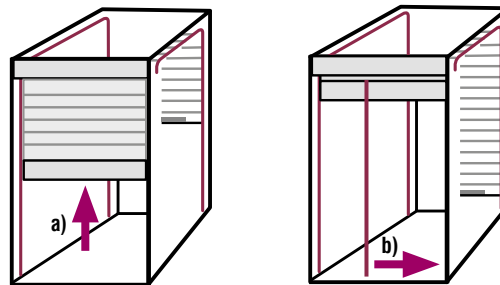
b) Na druhý koniec roletového panciera (1) priskrutkujte montážny profil (7). Umiestnenie montážneho profilu (7) od vnútornej strany korpusu je 220 mm ±20 mm (od ľavej strany korpusu pri pohľade od zadnej strany skrinky). Roletový pancier (1) predvrtajte vrtákom o priemere 4 mm a montážny profil (7) pripevnite na zadnú (rubovú) stranu roletového panciera (1) priloženými skrutkami (4x20 mm).

c) Pokiaľ je nutné použiť dve mechaniky C8 (6), umiestnite montážny profil (7) presne v polovici šírky roletového panciera (1).



7. a) Roletový pancier (1) s koncovou lištou (2) vložte do vodiacich profilov (4) a vysuňte ho až ku krycej lište (3).

b) Pre variantu NA SKRUTKOVANIE, TOP a FRAME priskrutkujte chýbajúci predný vodiaci profil (4).

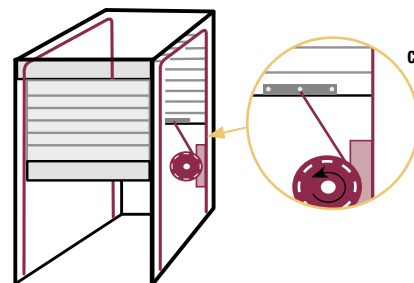
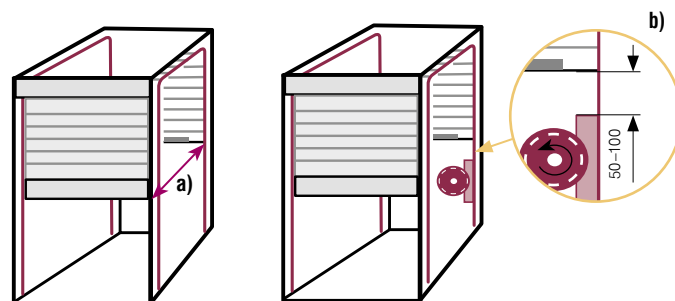


8. a) Nastavte roletový pancier (1) tak, aby jeho predná a zadná časť bola v rovnovážnej polohe.

b) Mechaniku C8 (6) priskrutkujte na bok korpusu do vymedzeného priestoru medzi vodiaci profil (4) a chrbát korpusu. Umiestnenie mechaniky C8 (6) je 50–100 mm pod koniec roletového panciera (1).

c) Lanko mechaniky C8 (6) upevnite na prostrednú skrutku montážneho profilu (7) umiestneného na konci roletového panciera.

d) V prípade použitia dvoch mechaník C8 (6) upevnite na prostrednú skrutku montážneho profilu (7) lanká z oboch vyvažovacích mechaník C8 (6).



9. Otestujte plynulý chod rolety.

10. Pre variantu NA FRÉZOVANIE pripevnite dno korpusu.